



ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
«УНІВЕРСИТЕТ БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»  
ЧЕРКАСЬКИЙ НАВЧАЛЬНО-НАУКОВИЙ ІНСТИТУТ



ПОЛЕССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ



НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ОСТРОЗЬКА АКАДЕМІЯ



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ



ЧОРНОМОРСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ  
ПЕТРА МОГИЛИ

НАУКОВЕ ТОВАРИСТВО СТУДЕНТІВ, АСПІРАНТІВ,  
ДОКТОРАНТІВ І МОЛОДИХ ВЧЕНИХ ДВНЗ «УНІВЕРСИТЕТ  
БАНКІВСЬКОЇ СПРАВИ»

## ІНФОРМАЦІЙНИЙ ЛИСТ

**XVI Всеукраїнська науково-практична конференція  
студентів та аспірантів**

**«ФІНАНСОВО-КРЕДИТНА СИСТЕМА УКРАЇНИ В  
УМОВАХ ІНТЕГРАЦІЙНИХ І ГЛОБАЛІЗАЦІЙНИХ  
ПРОЦЕСІВ»**

**20-21 квітня 2017 року**

**м. Черкаси**

## **Шановні друзі!**

Запрошуємо Вас взяти участь у XVI Всеукраїнській науково-практичній конференції студентів та аспірантів «Фінансово-кредитна система України в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів», яка відбудеться **20-21 квітня 2017 року** у Черкаському навчально-науковому інституті ДВНЗ «Університет банківської справи»

### **ТЕМАТИЧНІ НАПРЯМИ РОБОТИ КОНФЕРЕНЦІЇ**

1. Стратегічні пріоритети банківської системи в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів.
2. Активізація фінансових відносин як чинник забезпечення економічного зростання.
3. Перспективи соціально-економічного розвитку України в умовах європейської інтеграції.
4. Проблеми розвитку обліково-аналітичного забезпечення господарської діяльності в умовах запровадження податкової реформи.
5. Інтеграційні та глобалізаційні процеси в економіці: соціально-гуманітарний і правовий аспекти.

**Робочі мови конференції** – українська, англійська, російська.

### **ПОРЯДОК РОБОТИ КОНФЕРЕНЦІЇ**

|                       |                                                                                   |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>19 квітня 2017</b> | Заїзд та поселення учасників конференції                                          |
| <b>20 квітня 2017</b> |                                                                                   |
| 09.00-10.00           | Реєстрація учасників                                                              |
| 10.10-11.30           | Пленарне засідання                                                                |
| 11.30-12.30           | Перерва на обід                                                                   |
| 12.30-15.00           | Секційні засідання                                                                |
| <b>21 квітня 2017</b> |                                                                                   |
| 09.00-10.30           | Підведення підсумків конференції. Нагородження учасників.<br>Закриття конференції |
| 11.00-18.00           | Знайомство з історичними пам'ятками Черкащини                                     |
| 18.00                 | Від'їзд учасників конференції                                                     |

### **Умови участі**

До **10 квітня 2017 року** надіслати на електронну адресу [conf@cibs.ubs.edu.ua](mailto:conf@cibs.ubs.edu.ua) заявку на участь, тези доповіді, рецензію наукового керівника, копію квитанції про оплату організаційного внеску.

За результатами передбачається видання збірника матеріалів конференції в електронному форматі, який буде розміщено на сайті Черкаського інституту.

## **Вимоги до оформлення тез доповіді:**

Обсяг тез – 3 сторінки формату А4. Усі поля – 20 мм. Шрифт Times New Roman, 14, міжрядковий інтервал – 1,5. У верхньому лівому кутку вказується УДК. Назву доповіді друкувати великими жирними літерами симетрично до тексту. Праворуч, через один інтервал під назвою доповіді – прізвище та ім'я автора. Нижче – прізвище, ініціали наукового керівника, науковий ступінь, звання, назва організації. Список літератури – подається після тексту під заголовком «Список використаних джерел» і має містити не більше 5 джерел, на кожне з яких повинно бути посилання в тексті. Список літератури наводиться у порядку посилань та оформлюється згідно з ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання».

### **Зразок оформлення тез**

УДК \_\_\_\_\_

#### **СУЧАСНИЙ СТАН БАНКІВСЬКОЇ БЕЗПЕКИ УКРАЇНИ**

*Катерина Левчук*

*Науковий керівник:*

*Тимощук Л.В., к.е.н., доцент*

*ДВНЗ «Університет банківської справи»*

*Черкаський навчально-науковий інститут*

Основний текст ...

*Список використаних джерел*

- 1.
- 2.

*Відповідальність за зміст матеріалу несуть автор та науковий керівник. Оргкомітет залишає за собою право на відхилення матеріалів, які не відповідають тематиці конференції, подані пізніше встановленого терміну, оформлені з порушенням зазначених вимог, виявлено факт академічного плагіату.*

## **Фінансові умови**

Організаційний внесок за участь у конференції складає 60 грн.

Реквізити для сплати організаційного внеску:

ДВНЗ «Університет банківської справи», Банк отримувача: ДКСУ в м. Києві, р/р 31250237192072, ЄДРПОУ 34716922, МФО 820172.

Призначення платежу: *Черкаський інститут. Організаційний внесок Прізвище Ім'я По-батькові за участь у Всеукраїнській науково-практичній конференції.*

Організаційний внесок включає витрати на проведення конференції, верстку збірника, виготовлення оригінал-макету, макетування, випуск

збірника у форматі PDF). Витрати на проживання, харчування, транспорт учасники конференції несуть самостійно.

### **Заявка на участь**

у XVI Всеукраїнській науково-практичній конференції студентів та аспірантів  
«Фінансово-кредитна система України в умовах інтеграційних і глобалізаційних процесів»

|                                                            |                    |
|------------------------------------------------------------|--------------------|
| ПІБ студента/аспіранта                                     | _____              |
| Назва навчального закладу                                  | _____              |
| Спеціальність/напрямок підготовки                          | _____              |
| ПІБ наукового керівника                                    | _____              |
| Науковий ступінь, вчене звання, посада наукового керівника | _____              |
| Назва доповіді                                             | _____              |
| Назва тематичного напрямку                                 | _____              |
| Назва статті до фахового видання (для аспірантів)          | _____              |
| Контактний телефон                                         | _____              |
| E-mail                                                     | _____              |
| Гуртожиток                                                 | Так _____ Ні _____ |

### **Увага!**

Оргкомітет приймає наукові статті **аспірантів** для опублікування в міжнародному науково-практичному журналі «Фінансовий простір», включеного до переліку фахових видань України з економічних наук і представленого в міжнародних наукометричних базах даних: EBSCO Publishing (США), Open Academic Journal Index (OAJI), CiteFactor (США), Universal Impact Factor (Австралія), ResearchBib (Японія). З вимогами щодо публікації можна ознайомитися на сайті журналу – <http://fp.cibs.ubs.edu.ua/>

### **За додатковою інформацією звертатися:**

*Соломко Катерина*, голова студентського наукового товариства Черкаського інституту: **0660538012**, [kathie.potapova@gmail.com](mailto:kathie.potapova@gmail.com)

*Жежерун Юлія Володимирівна*, к.е.н, доцент, відповідальний секретар конференції: **0633407114**

*Романовська Людмила Віталіївна*, відповідальний за прийом матеріалів: **0976474290**

### **Місце проведення**

Черкаський інститут ДВНЗ «Університет банківської справи»  
18028, м. Черкаси, вул. В'ячеслава Чорновола, 164.

Їхати маршрутним таксі № 30, 24, 31 до зупинки «Парк хіміків».

**СПОДІВАЄМОСЬ НА ВАШУ УЧАСТЬ У КОНФЕРЕНЦІЇ!**